



**Print
HPL**

DEU Print HPL ist ein dünnes
Dekorlaminat zur hochwertigen Veredelung
unterschiedlichster Anwendungen.

ENG Print HPL is a thin decorative
laminate for cladding with multifarious
applications.

DEU Hygienisch, widerstandsfähig,
pflegeleicht und mit einer großen Auswahl
an Dekoren.

ENG Hygienic, resistant, easy
maintenance with a wide
decorative range.

DEU Print HPL ist die ideale Lösung für vertikale und horizontale Anwendungen. Dank seiner einfachen Handhabung und Pflege zählt das Abet Print HPL-Laminat zu den beliebtesten Materialien für die Oberflächenveredelung im Innenausbau und Möbelbau – ebenso wie für Outdoor- und Objektmöbel in Bars, Restaurants, Hotels, Zügen und im maritimen Bereich.

ENG Print HPL is an ideal solution for both vertical and horizontal applications.

Due to its easy use and maintenance, Abet Print HPL laminate is considered one of the most commonly used materials among the interior furniture cladding, as well as in outdoor and in contract furniture for bars, restaurants, hotels, trains and in the marine sector.

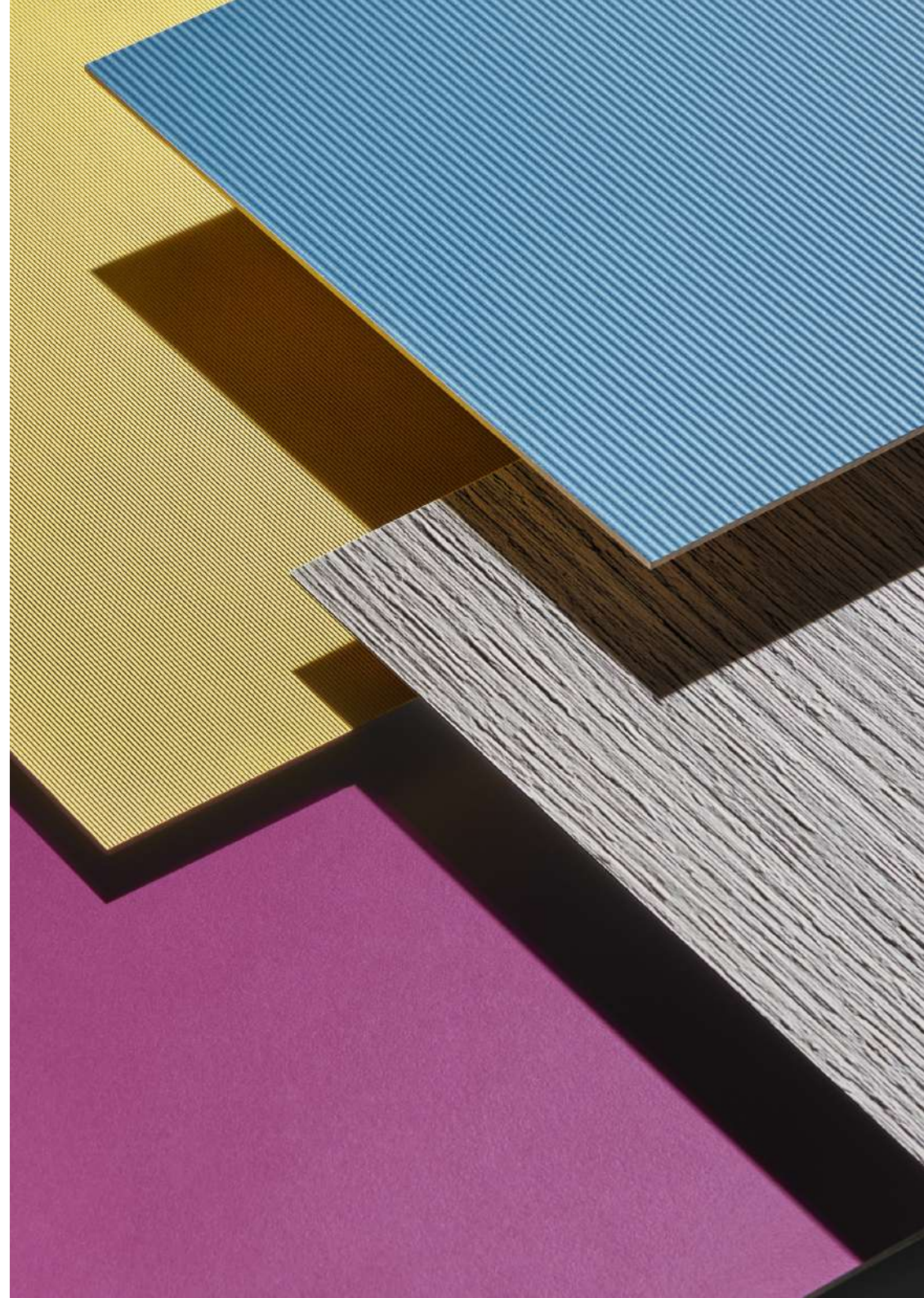


DEU Attraktives Design und charaktervolle Optik in zahlreichen Farben und Dekoren – für Oberflächen, die sich flexibel jedem Umfeld anpassen.

ENG Appealing design and strong personality which can be applied in a wide range of colours and decorations: ideal for use for multi purpose surfaces.

DEU Seine Hauptmerkmale sind eine hohe Beständigkeit gegen Abrieb, Kratzer, Stöße und hohe Temperaturen. Print HPL ist die perfekte Lösung für alle Anwendungsbereiche.

ENG Its main characteristics include a very high resistance to wear, scratches and impact with its very high temperature resistance. Print HPL is the perfect solution in order to respond to each application and context it may be used.



DEU Dank seiner hohen Wasser- und Dampfbeständigkeit kann Print HPL auch für alle Anwendungen in feuchten Umgebungen verwendet werden.

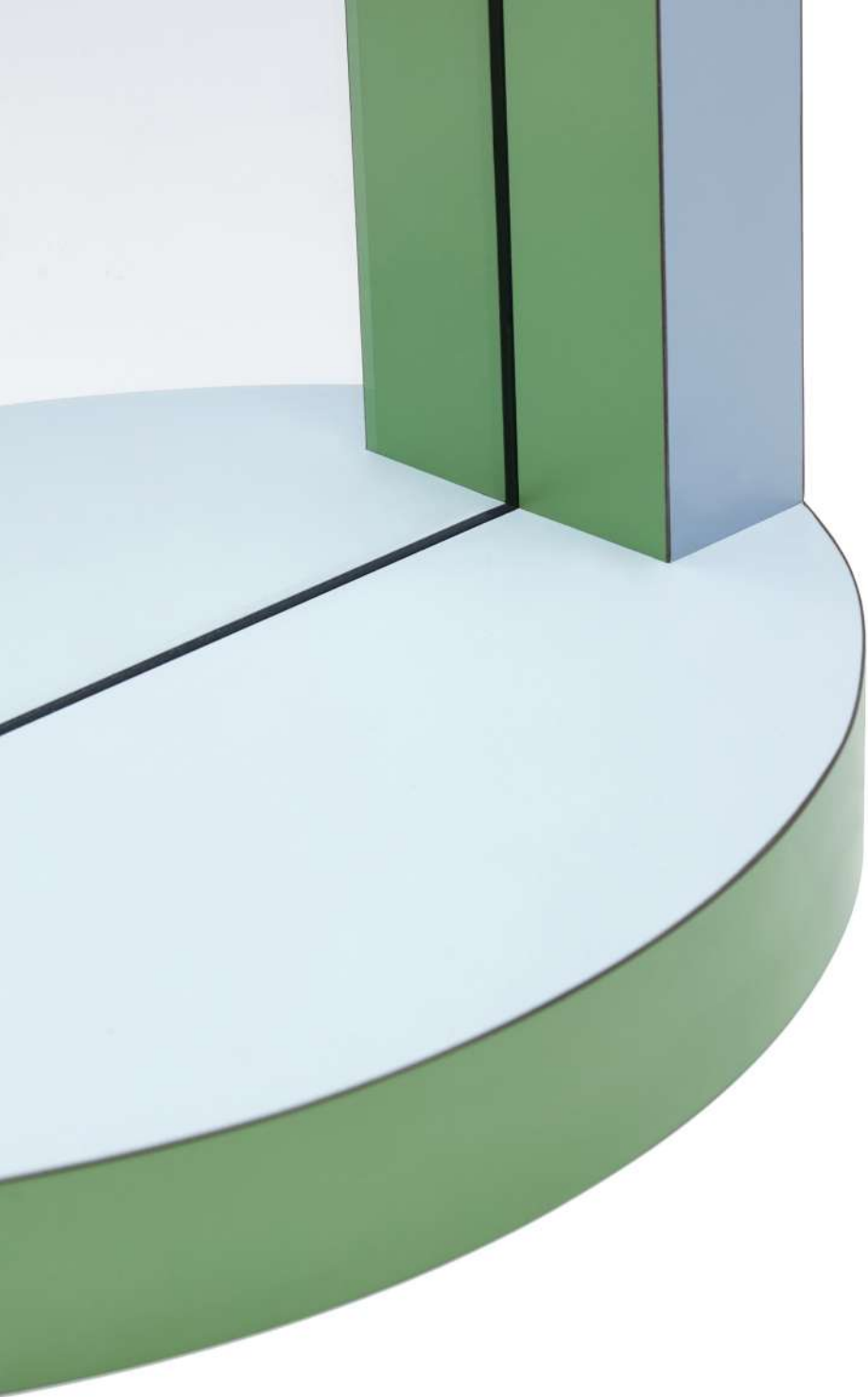
ENG With its excellent resistance to water and steam, Print HPL is an ideal material for applications in wet areas.

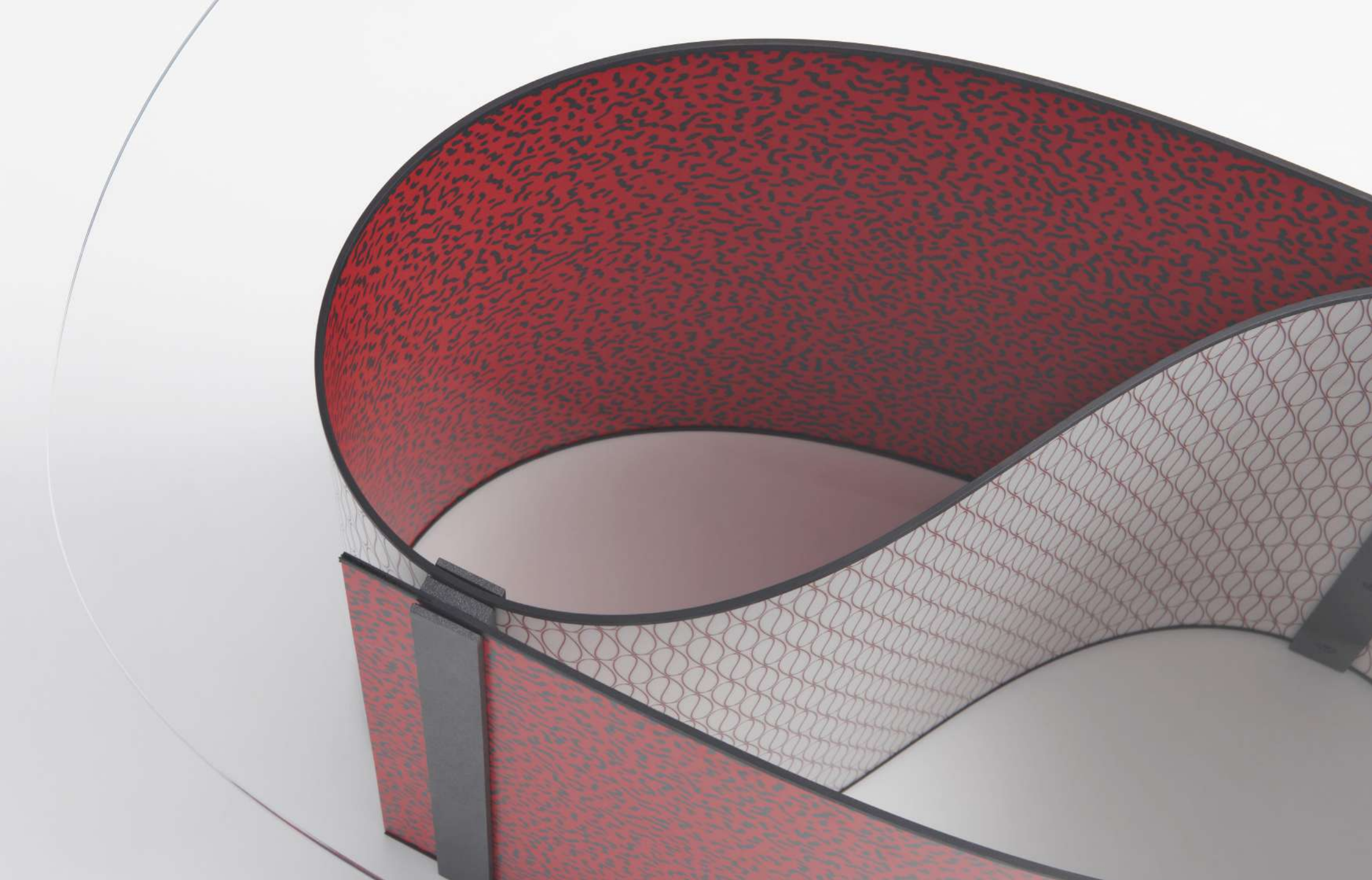
DEU Natürliche Schwankungen von Temperatur und Luftfeuchtigkeit beeinflussen die Eigenschaften des Laminats nicht: Es ist unempfindlich gegenüber Temperaturschocks und behält seine physikalischen sowie mechanischen Eigenschaften unverändert bei.

ENG Natural temperature and humidity variations have no adverse effect on the properties of laminates which is not affected by thermal shocks, leaving its physical and mechanical properties unchanged.









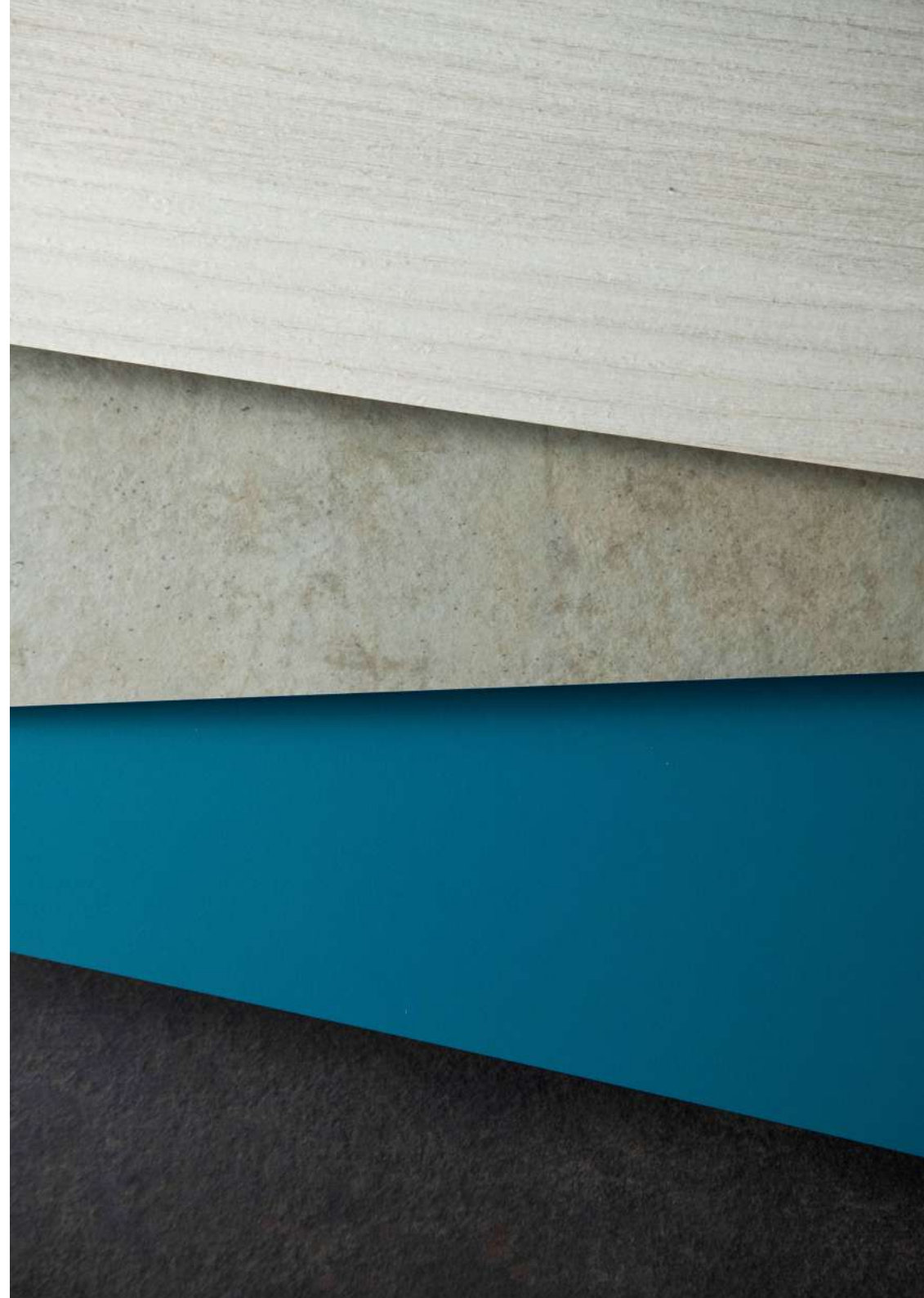




DEU Hochfunktionale farbige
Oberflächen, die den Besonderheiten der
verschiedenen Oberflächenausführungen
gerecht werden. Für eine Materialität, die
sich stets angenehm anfühlt.

ENG Highly functional coloured surfaces
along with different superficial finishes
convey a tactile material effect to touch.

	Ausgezeichnetes Verhalten gegenüber Feuer, Gasen und schädlichen Dämpfen Excellent performance to fire, smoke and toxic gases		Hervorragende hygienische Eigenschaften Many decors in range
	Ökologisch nachhaltig Eco-sustainable		Formstabilität und Ebenheit Dimensional stability and flatness
	Robust, stoß- und kratzfest Sturdy, shock and scratch resistant		Antistatisch Antistatic
	Hohe Resistenz gegen Wasser- und Dampfdurchtritt High resistance to water and steam		Einfache Verarbeitung Easy to work
	Einfache Reinigung Easy to clean		Hohe Beständigkeit gegen Chemika- lien und organische Lösungsmittel High resistance to chemicals and organic solvents
	Excelentes propiedades higiénicas Excellent hygienic properties		Für den Einsatz in Bereichen mit Lebensmittelkontakt geeignet Suitable for application in areas in contact with foodstuffs



DEU HPL-Laminat
ist umweltfreundlich.

ENG Print HPL laminate
respects the environment.

DEU Laminat besteht zu rund 70 % aus Zellulosefasern und zu etwa 30 % aus duroplastischen Harzen.

Es gilt nicht als schädliches Material, weshalb kein Sicherheitsdatenblatt erforderlich ist.

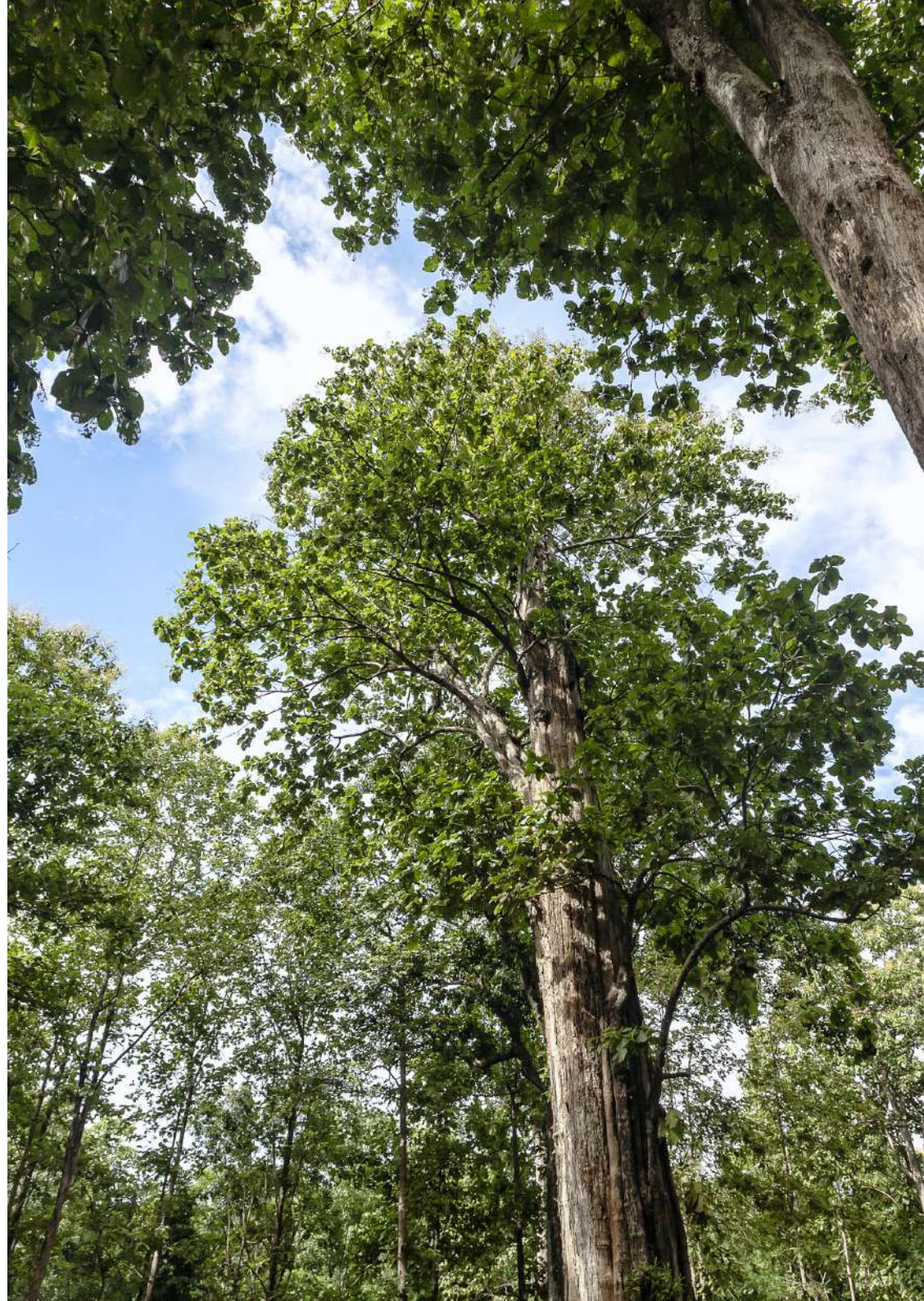
Die Umweltauswirkungen des Produkts über den gesamten Lebenszyklus – von der Herstellung bis zum Ende der Nutzung – wurden im Rahmen einer Ökobilanzstudie ermittelt und in der EPD Print HPL Thin und Print HPL Compact veröffentlicht. Diese Umweltproduktdeklarationen sind von einer unabhängigen Stelle zertifiziert.

Dank ihres hohen Heizwerts können Print HPL-Laminat in Müllverbrennungsanlagen zur Energiegewinnung genutzt werden.

ENG Laminate consists of about 70% cellulose fibres and about 30% thermosetting resins. It is not classified as dangerous material and it is not compulsory to issue any safety data sheet.

The environmental impacts of the product, along the life cycle from cradle-to-gate, were calculated through the LCA study and published through the EPD Print HPL Thin and Print HPL Compact, certified statement by the third party.

Given its high calorific value, Print HPL laminates can be used for energy recovery in waste-to-energy plants.



DEU

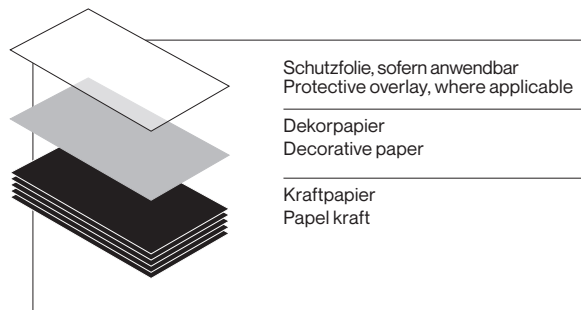
Der Produktionsprozess des Abet-Laminats umfasst mehrere Schichten Kraftpapier, die mit thermisch aushärtenden Harzen und Dekorpapier imprägniert werden.

Das für den Kern der Platten verwendete Kraftpapier ist mit phenolischen Harzen behandelt, während das Dekorpapier der Oberfläche mit melaminischen Harzen versehen und speziell für hohe Leistungsfähigkeit formuliert ist. Die imprägnierten Blätter werden gestapelt, miteinander verbunden und anschließend in die Presse eingelegt, wo sie gleichzeitig Hitze (150 °C) und Druck (bis zu 9 MPa) ausgesetzt werden. Dabei läuft eine Polykondensationsreaktion ab, die stabile chemische Querverbindungen bildet, durch die sich die Phenol- und Melaminharze dauerhaft miteinander verbinden.

ENG

Abet laminate production process is carried out by using several Kraft paper layers impregnated with thermosetting resin and decorative paper.

Kraft paper used for the sheet core is impregnated with phenolic thermosetting resins, while the decorative paper used for the surface is treated with melaminic amino-plastic resins and it is specifically designed to have high performance. Impregnated layers are stacked and bonded and, once loaded into the press, they undergo simultaneously to the combined action of heat (at the temperature of 150 °C) and pressure (up to 9 MPa). The polycondensing reaction taking place creates chemical cross bonds so that phenolic and melaminic resins are stably intertwined to each other.



Stärke Thickness (mm)	0,6 1,8
Format Size (mm)	2250x1000 2440x1220 3050x1300 3660x1610 4200x1300 4200x1610 4200x1860



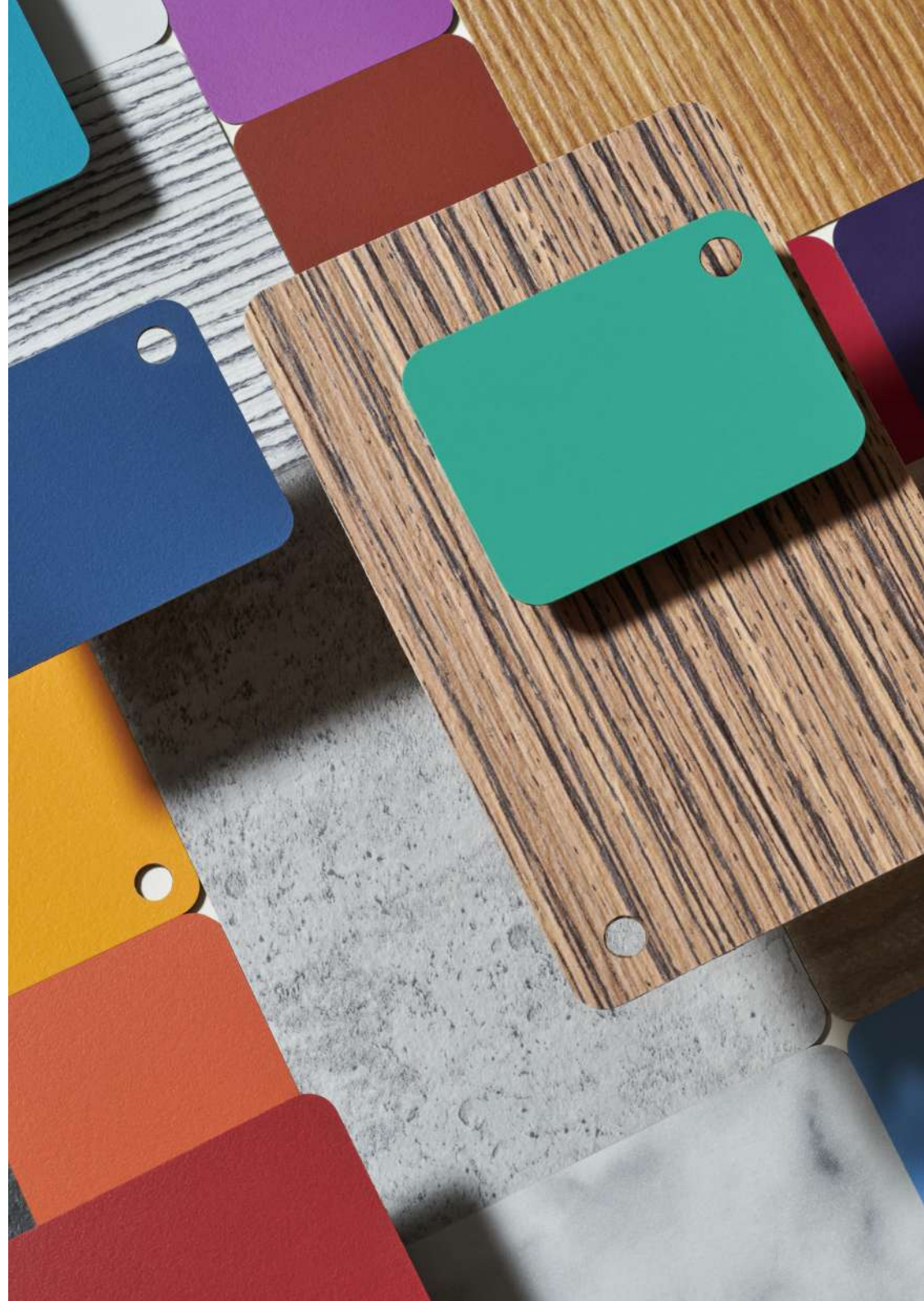
1. Schutzfolie
Protective overlay
2. Dekorpapier
Decorative paper
3. Kraftpapier
Kraft paper

DEU Abet Collection: Die Welt der Farben, Strukturen und Dekore von Abet Laminati.

ENG Abet Collection: the world of colours, textures and decorations of Abet Laminati.

DEU Die Abet Collection ist eine umfangreiche Palette von Farben und Dekoren, die Laminat zu einem besonders vielseitigen Material machen. Hölzer, Steine, Metalle, grafische Muster international renommierter Designer sowie eine nahezu unbegrenzte Auswahl an Unifarben bilden die Grundlage für kreative Oberflächengestaltung. Die Abet Collection eröffnet zahlreiche Möglichkeiten und bietet unendliche Kombinationsoptionen für individuelle Innenraumlösungen.

ENG Abet Collection is a complete range of colours and decorations which make the laminate an extremely versatile material. Woods, stones, metals, graphic patterns designed by internationally known designers and an almost unlimited selection of solid colours, constituting the starting point in order to begin imagining surfaces. Abet Collection contains a choice made out of many possibilities enabling to give life to never ending matching and solutions for interior.



DEU Glatt, strukturiert, glänzend, matt, samtig – die Abet-Laminatoberflächen bieten 30 taktile Erlebnisse, so vielfältig wie die Welt des Laminats selbst.

ENG Smooth, structured, glossy, matte, velvety. There are 26 ways to discover an Abet surface simply by touch. As many ways as the possible laminate finishes.

DEU Die Technologie und Erfahrung, die Abet in der Laminatherstellung auszeichnen, haben die Entwicklung von Oberflächenveredelungen ermöglicht, die dem Laminat eine Ästhetik verleihen, die unserer natürlichen Wahrnehmung von Oberflächen perfekt entspricht.

ENG The technology and the experience characterising Abet production has allowed use to develop superficial finishes in order to convey to the laminate a look which is perfectly in line with our way to conceive the surfaces.



DEU Die Einzigartigkeit eines Raumes prägt seine Persönlichkeit. Abet Digital macht jede Oberfläche zu einem besonderen Erlebnis.

ENG The personality of a room can be conveyed by its uniqueness. Through Abet Digital, all surfaces can be custom made in original ways.

DEU Der Digitaldruck eröffnet die Möglichkeit, Laminatoberflächen individuell zu gestalten und so ideale Raumkonzepte zu realisieren. Das nahezu unbegrenzte Potenzial von Print-HPL-Laminat zeigt sich darin, dass jedes Bild, jede Grafik oder jedes Foto in beliebiger Größe innerhalb der vorgesehenen Formate gedruckt werden kann. Vielfältige Optionen – vom Druckmotiv bis zur Oberflächenveredelung – gewährleisten maximale Flexibilität in der Umsetzung und schaffen eine unverwechselbare ästhetische Wirkung.

Die Richtlinien zum Druckbereich finden Sie auf abetlaminati.com.

ENG Digital Print allows to customise surfaces and therefore to be able to create ideal spaces. The never ending possibilities of Print HPL laminate are able to be combined with any kind of image, graphic or photograph, which can come in all the sizes available. A multifarious range of different solutions, from a drawing to a surface texture, granting maximum flexibility in the making to get an original aesthetic touch.

Double check on abetlaminati.com website the guidelines relevant.



Zertifizierungen

Certifications

 FSC www.fsc.org FSC® C119591 The mark of responsible forestry	 PEFC PEFC/18-32-19 Promuoviamo la Gestione Sostenibile delle Foreste www.pefc.it	DEU Abet Laminati ist sowohl nach FSC® C119591 als auch nach PEFC 18-32-19 für die freiwillige Chain of Custody (Produktkettenzertifizierung) zertifiziert. FSC®- oder PEFC-zertifizierte Produkte sind auf Anfrage erhältlich.	ENG Abet Laminati has obtained both the voluntary “Chain of Custody” certifications according to FSC® C119591 and PEFC 18-32-19 schemes. FSC® or PEFC certified products are available on request.
 	DEU Abet Laminati ist ein Unternehmen mit zertifizierten Qualitäts-, Umwelt- und Energiemanagementsystemen nach den Normen UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 und UNI EN ISO 50001:2018.	ENG Abet Laminati is a company with Quality Management Systems, Environment and Energy certified according to standards UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 and UNI EN ISO 50001:2018.	

	DEU Abet Laminati hat die EPD-Veröffentlichung (Umweltproduktdeklaration) für Print HPL Dünnlaminat erhalten.	ENG Abet Laminati obtained the EPD (Environmental Product Declaration) publication for Print HPL Thin.
	DEU Produktkennzeichnung nach der Norm NF EN 16575, die das HPL-Produkt als ein Produkt definiert, das zu 66% aus biologischer Biomasse besteht.	ENG Product label according to the NF EN 16575 standard that defines the HPL product consisting of a percentage of biomass of biological origin biomass of 66%.
	DEU Die Indoor Advantage Gold-Zertifizierung gewährleistet, dass die Baumaterialien ein gesundes Raumklima fördern, indem sie strenge Grenzwerte für die Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen (VOC) für die Innenraumluftqualität (IAQ) einhalten. Um die Zertifizierung zu erhalten, müssen die Produkte von unabhängigen Labors gemäß der CDPH/EHLB Standard Method 01350 V1-2 für bedenkliche VOC-Emissionen getestet werden.	ENG Indoor Advantage Gold certification assures that building material products support a healthy indoor environment by meeting strict indoor air quality (IAQ) chemical emission limits for volatile organic compounds (VOCs). To be certified, products must be tested by independent labs for compliance with CDPH/EHLB Standard Method 01350 V1-2 for VOC emissions of concerns.

Brandverhalten

Fire behaviour

DEU HPL-Platten sind schwer entflammbar und verlangsamen die Ausbreitung von Flammen. Im Brandfall setzen sie nur geringe Mengen Wärme und Rauch frei, was eine längere Evakuierungszeit ermöglicht. Dadurch eignen sie sich für vielfältige Anwendungen – vom zivilen Bauwesen bis zum Transportsektor. Die brandschutzrelevanten Eigenschaften sind durch Zertifikate (z. B. Brandreaktion, Rauch- und Gasemissionen) akkreditierter Labore und benannter Stellen nach nationalen und europäischen Vorschriften bestätigt. Diese Nachweise stellen wir interessierten Kunden auf Anfrage gerne zur Verfügung.

Insbesondere:

- im **Eisenbahnsektor** liegt eine Konformitätsbescheinigung gemäß EN 45545-2, Anforderung R1, für die Gefährdungsstufen HL1, HL2 und HL3 vor
- im **maritimen Sektor** liegt ein Konformitätszertifikat (Modul B+D) gemäß den Anforderungen des Brand-schutzes der Richtlinie 2014/90/EU über Schiffs-ausrüstung (MED) vor, das zudem von der USCG (United States Coast Guard) anerkannt ist
- im **Automobilsektor** liegt eine Typgenehmigung gemäß Verordnung Nr. 118 vor.

Im Bauwesen hängt die Brandprüfleistung von der Laminatstärke und -aufbau, der Art und Dicke des Trägermaterials sowie dem verwendeten Klebstoff ab. Die Klassifizierung des Brandverhaltens muss daher beim Hersteller der fertigen Platte angefragt werden.

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen zu zertifizierten oder geprüften Produkten an den Kundenservice.

ENG HPL panels are difficult to ignite and have properties that retard the spread of flame. For this reason, in case of fire, they produce a low release of heat and smoke, prolonging the evacuation time. Therefore, they can be used in different fields of application, from civil to transport sectors, as proved by various types of certifications (homologations, attestations of reaction to fire, emissions of smokes and gases, etc) issued by Accredited Laboratories and Notified Bodies, in compliance to current Regulations and national or European laws. These certifications can be spread to interested Customers on specific request.

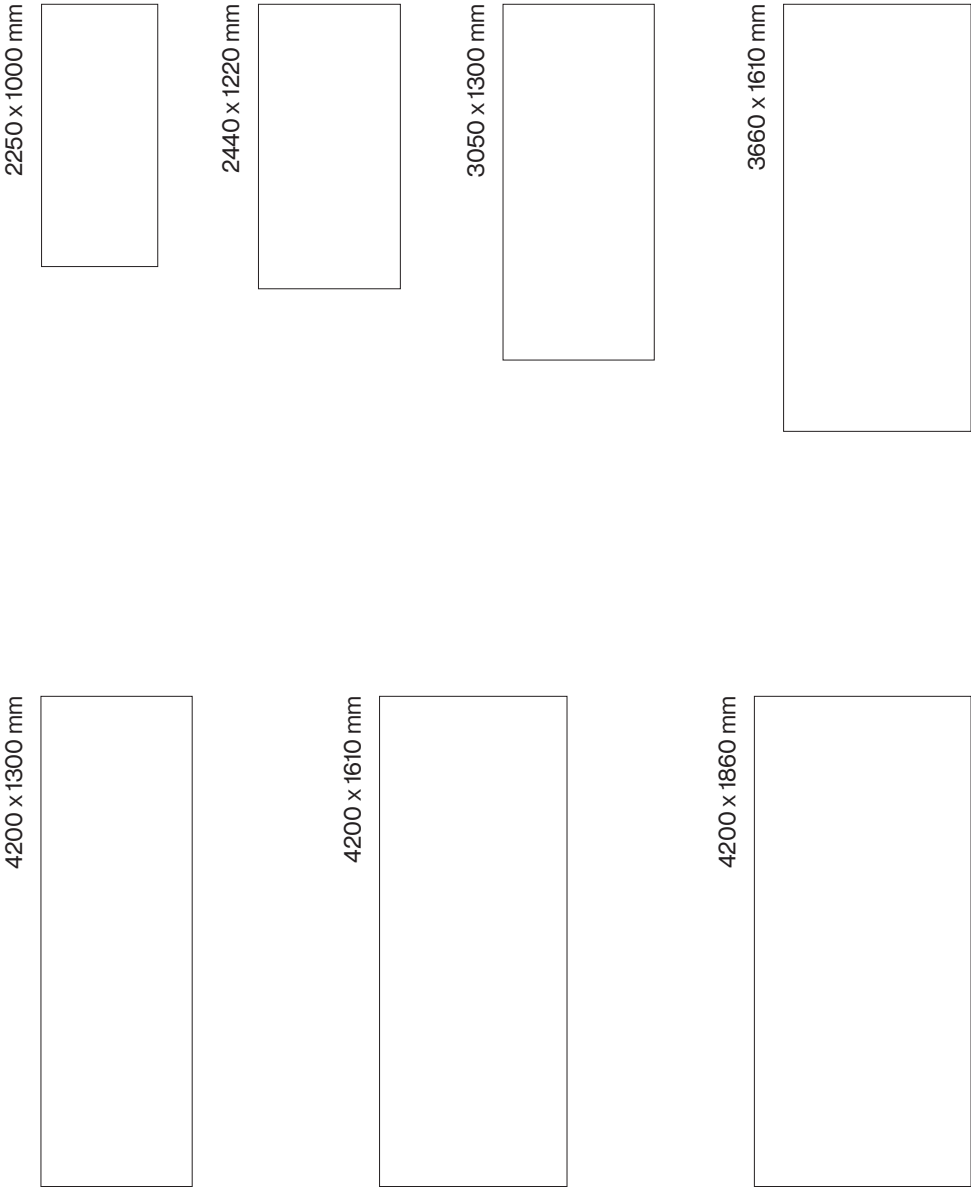
In particular:

- in the **railway sector**, they have obtained the attestation of compliance to EN 45545-2 Standard, R1 requirements for HL1, HL2, HL3
- in the **naval sector**, they have obtained the certificate of compliance (Mod. B+D) to the requirements of fire protection of Marine Equipment Directive 2014/90/EU (MED) and approved by the USCG (United States Coast Guard)
- in the **automotive sector**, they have obtained the type approval according to Regulation nr 118.

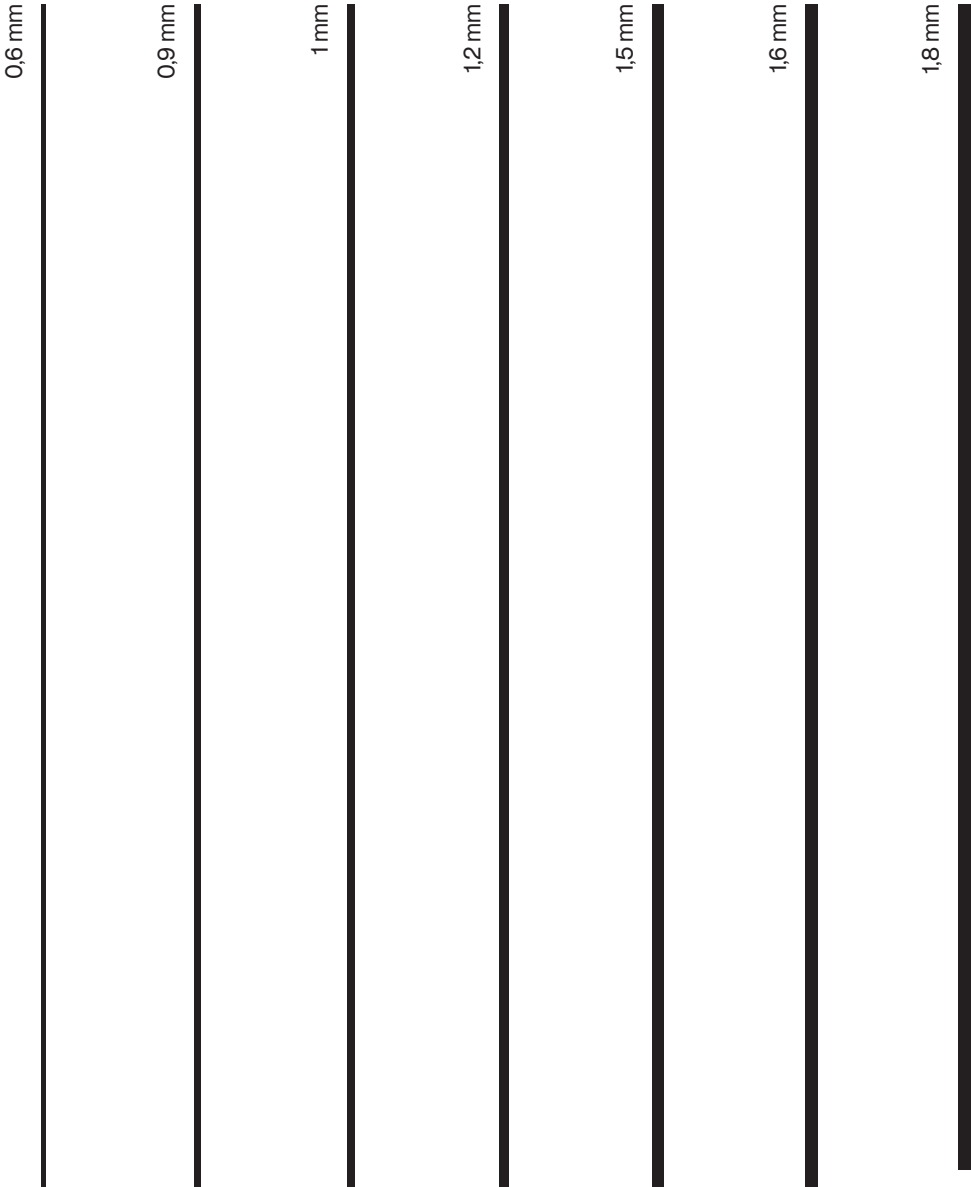
As far as the building sector is concerned, since the fire test performance will depend on laminate thickness and construction, substrate type and thickness, and adhesive used, the classification of reaction to fire shall be demanded to the producer of the finished panel.

Please contact the Customer Service for further details about certified or tested products.

Format
Size



Stärke
Thickness



Abet Laminati S.p.A.

società a socio unico

viale Industria 21
12042 Bra (CN)
Italia

+39 0172 419111
info@abetlaminati.com
abetlaminati.com

Copyright 2026
© Abet Laminati S.p.A.
All rights reserved

Die dargestellten Texturen und Farben der Materialien und Oberflächen dienen lediglich als Richtwerte, da produktionstechnische Toleranzen im Druckverfahren zu Abweichungen führen können.

The textures and colours of the materials and finishes are indicative as they are depending on the tolerances of the printing process.

06 2026

art direction
Giulio Iacchetti
Matteo Ragni

concept, graphic design
Abet Laminati

photo
Max Rommel
p. 3, 5, 7, 12, 13, 25, 27, 29

credits
design **Lombrello**
p. 8, 9

design **Arredamenti De Rosso**
p. 14, 15

photo **Francesco Stelitano**
p. 10, 11

abetlaminati.com