



**Stratificato
HPL**

abetlaminati.com

ABET LAMINATI®

DEU Stratificato HPL ist ein dickes
Dekorlaminat mit sehr hoher Qualität und
ästhetischer Leistungsfähigkeit.

ENG Stratificato HPL is a thick
décorative laminate with very high quality
and aesthetic performance.

DEU Stratificato HPL ist ein sehr hochwertiges Material, das aus einem starken, kompakten Kern besteht.

ENG Stratificato HPL is a very high quality material made out of a strong single compact core.

DEU Dank seiner kompakten Struktur überzeugt Stratificato HPL durch eine hervorragende Kombination mechanischer Eigenschaften: hohe Biege-, Zug-, Druck- und Schlagfestigkeit.

Darüber hinaus verfügt es über sehr gute technische Eigenschaften, ist leicht zu bearbeiten und zu installieren, äußerst widerstandsfähig gegen Abrieb, Verschleiß, Dampf und Feuchtigkeit und lässt sich leicht reinigen und warten.

Es kann in einer Full-Color-Ausführung, also vollständig durchgefärbt, hergestellt werden, wodurch es durchgehend dieselbe Farbe aufweist und ein harmonisch einheitliches Erscheinungsbild erhält.

ENG Thanks to its compact nature, Stratificato HPL features a great combination of mechanical features: Flexural strength, traction, compression and impact resistance.

Furthermore it has very good technical characteristics, being easy to be machined and installed, it is highly resistant to abrasion, wear, steam and humidity and is easy to clean and be maintained.

It can be manufactured in full-colour grade making it the same colour throughout, which conveys uniformity to its look.



DEU Stratificato HPL ist das ideale Material für selbsttragende Möbelkomponenten.

ENG Stratificato HPL is the ideal material for self-supporting furniture components.

DEU Stratificato HPL eignet sich als hochwertige Alternative zu herkömmlichen Wandverkleidungen. Dadurch lässt sich der verfügbare Raum optimal nutzen und der Wartungsaufwand deutlich reduzieren – ideal für Anwendungen wie Kabinen, Schränke, Türen und Trennwände.

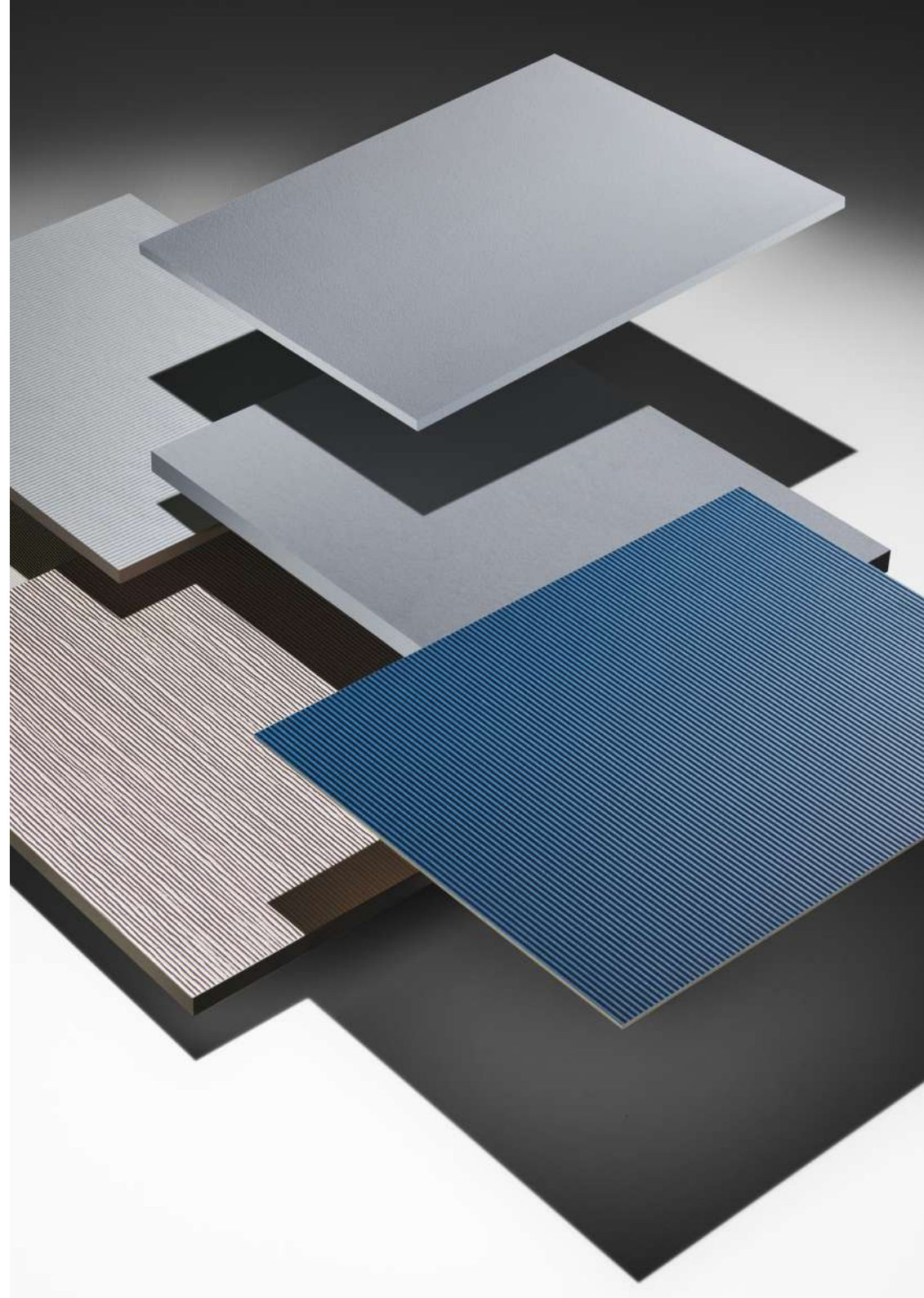
Dank seiner ästhetischen Eigenschaften wird Stratificato HPL als Verkleidungsmaterial für die Herstellung von Möbeln und Einrichtungselementen wie Tischen, Stühlen, Schränken, Küchenarbeitsplatten und Badezimmereinrichtungen eingesetzt.

Es eignet sich für den Einsatz im Hospitality-Bereich und überzeugt dort mit herausragender Leistungsfähigkeit – etwa in Krankenhäusern, Laboren, Hotels sowie im Schifffahrts- und Transportsektor.

ENG It is possible to use Stratificato HPL as replacement of traditional wall coverings, exploiting at its best the use of space minimising the maintenance, as in case of applications such as cubicles, lockers, doors and partition walls.

Thanks to its aesthetic properties, the Stratificato HPL is the cladding material used in order to create furniture and furnishings: tables, chairs, lockers, kitchen tops and bathrooms.

It can be used in the hospitality world, granting outstanding performances, for hospitals, laboratories, hotels, and also for marine and transport sectors.



DEU Mit seiner hervorragenden Beständigkeit gegen Wasser und Dampf ist Stratificato HPL ein ideales Material für Anwendungen in Nassbereichen.

ENG With its excellent resistance to water and steam, Stratificato HPL is an ideal material for applications in wet areas.

DEU Dank seiner ausgezeichneten Wasser- und Dampfbeständigkeit ist Stratificato HPL das ideale Material für Anwendungen in Nassbereichen.

ENG Natural variations in temperature and humidity have no adverse effect on the properties of the laminate, which are not affected by thermal shocks leaving its physical and mechanical properties unchanged.

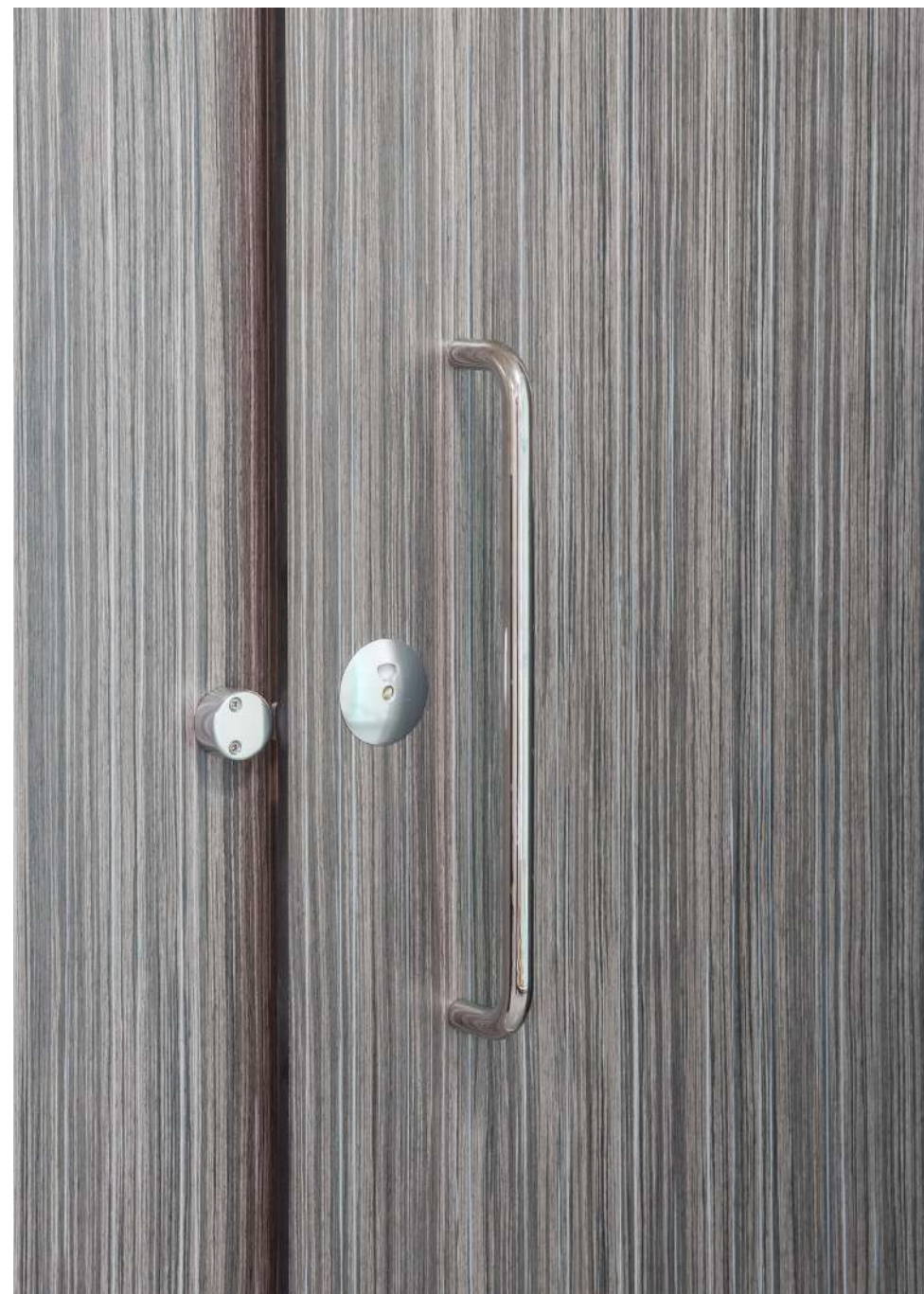








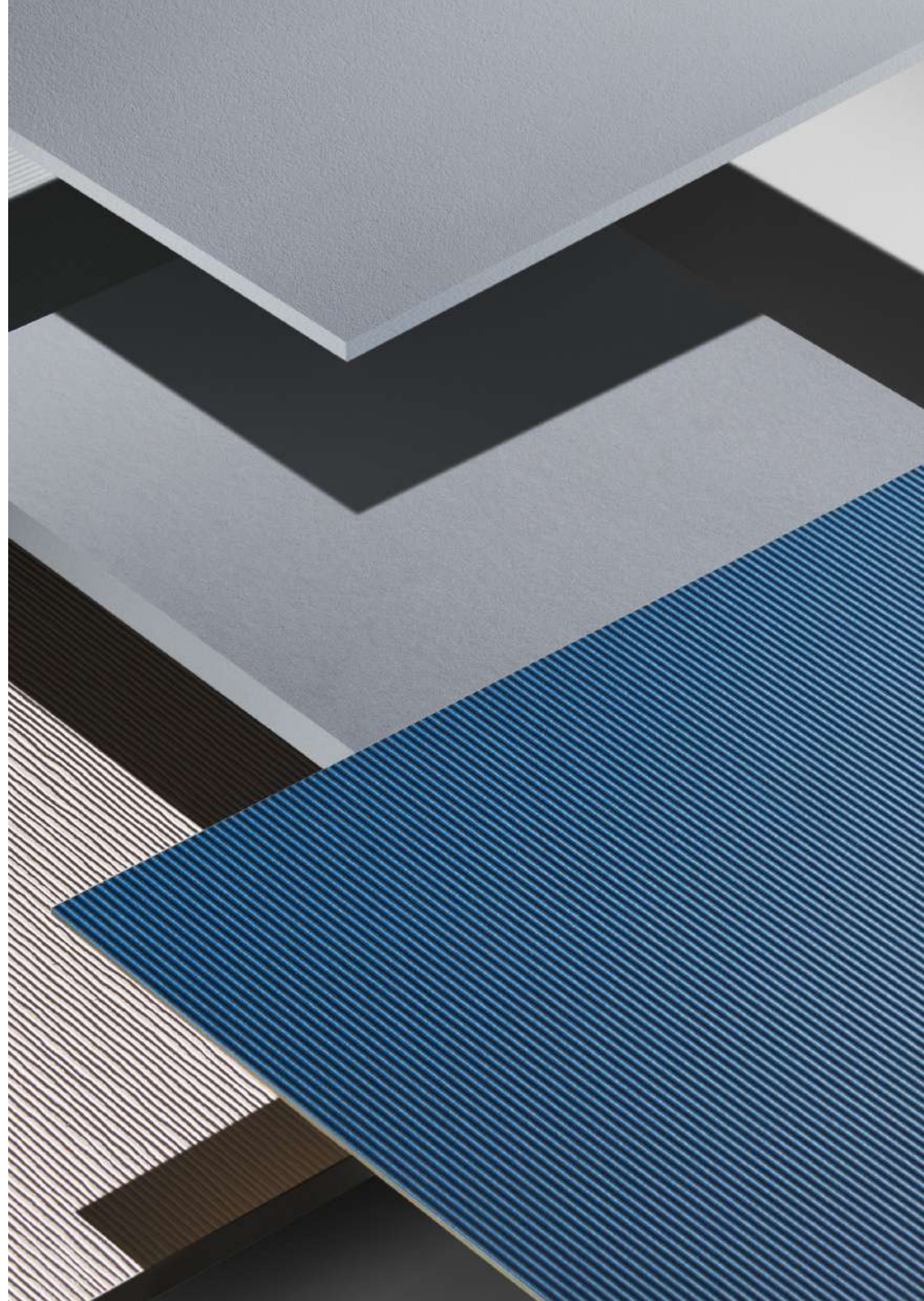




DEU Hochfunktionale, farbige Oberflächen in Kombination mit verschiedenen Strukturen erzeugen beim Berühren einen spürbaren, taktilen Materialeffekt.

ENG Highly functional coloured surfaces along with different superficial finishes convey a tactile material effect to touch.

	Selbsttragende eigenschaften Self-supporting properties		Große Dekorauswahl Many decors in range
	Hervorragende Beständigkeit gegen Feuer, Rauch und giftige Gase Excellent performance to fire, smoke and toxic gases		Hohe Dimensionsstabilität und gleichmäßige Oberflächenebenheit Dimensional stability and flatness
	Ökologisch nachhaltig Eco-sustainable		Antistatisch Antistatic
	Robust, stoßfest und kratzfest Sturdy, shock and scratch resistant		Einfache Verarbeitung Easy to work
	Hohe Beständigkeit gegen Wasser und Dampf High resistance to water and steam		Ausgezeichnete Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien und organische Lösungsmittel High resistance to chemicals and organic solvents
	Einfache Reinigung Easy to clean		Für den Einsatz in Bereichen mit Lebensmittelkontakt geeignet Suitable for application in areas in contact with foodstuffs
	Hervorragende hygienische Eigenschaften Excellent hygienic properties		



DEU Das Stratificato HPL-Laminat
ist umweltfreundlich.

ENG The Stratificato HPL laminate
respects the environment.

DEU Das Laminat besteht zu etwa 70 %
aus Cellulosefasern und zu etwa 30 % aus du-
roplastischen Harzen.

Es ist nicht als Gefahrstoff eingestuft
und erfordert kein Sicherheitsdatenblatt.

Die Umweltauswirkungen des Pro-
dukts während des gesamten Lebenszyklus
(„von der Wiege bis zum Werkstor“) wurden im
Rahmen einer Ökobilanz (LCA) berechnet und
in der EPD für Print HPL Stratificato veröffent-
licht, einer von unabhängiger dritter Seite zer-
tifizierten Erklärung.

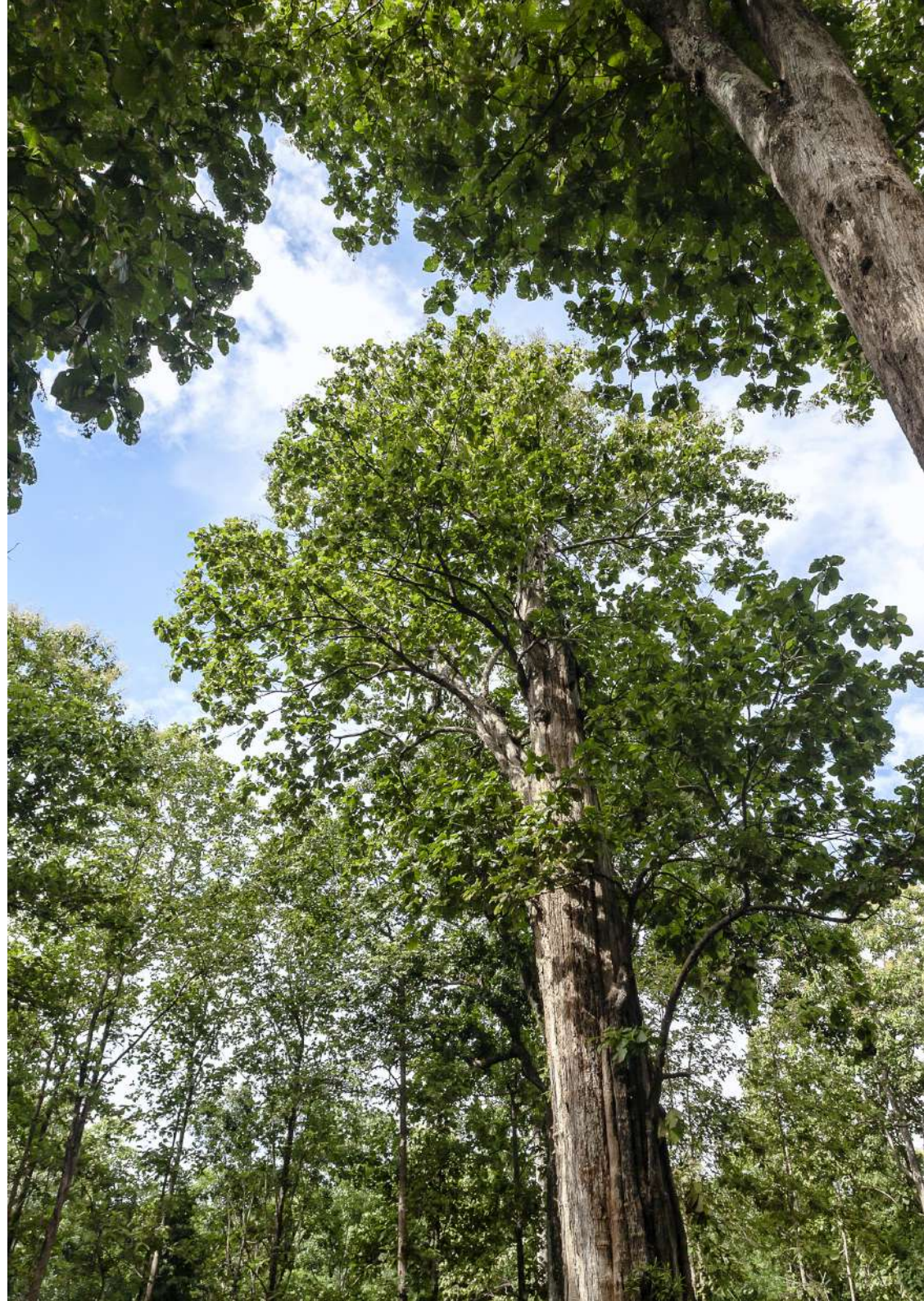
Aufgrund seines hohen Heizwerts kann
das Stratificato HPL-Laminat zur Energierück-
gewinnung in Müllverbrennungsanlagen ge-
nutzt werden.

ENG Laminate consists of about 70% cellu-
lose fibres and about 30% thermosetting res-
ins.

It is not classified as dangerous mate-
rial and it is not compulsory to issue any safe-
ty data sheet.

The environmental impacts of the
product, along the life cycle from cradle-to-
gate, were calculated through the LCA study
and published through the EPD Print HPL Thin
and Print HPL Compact, certified statement by
the third party.

Given its high calorific value, Stratifica-
to HPL laminates can be used for energy recov-
ery in waste-to-energy plants.

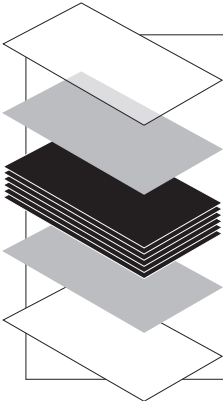


DEU Der Herstellungsprozess von Abet-Laminat erfolgt unter Verwendung mehrerer mit thermisch aushärtendem Harz imprägnierter Kraftpapierschichten und Dekorpapier.

Das für den Kern der Platte verwendete Kraftpapier wird mit phenolischen Duroplasten imprägniert, während das für die Oberfläche genutzte Dekorpapier mit melaminischen Aminoplasten behandelt wird und speziell auf hohe Leistungsfähigkeit ausgelegt ist. Die imprägnierten Schichten werden gestapelt, miteinander verbunden und nach dem Einlegen in die Presse gleichzeitig der kombinierten Einwirkung von Hitze (150 °C) und Druck (bis zu 9 MPa) ausgesetzt. Durch die dabei ablaufende Polykondensationsreaktion entstehen chemische Querverbindungen, sodass Phenol- und Melaminharze dauerhaft miteinander verbunden sind.

ENG Abet laminate production process is carried out by using several Kraft paper layers impregnated with thermosetting resin and decorative paper.

Kraft paper used for the sheet core is impregnated with phenolic thermosetting resins, while the decorative paper used for the surface is treated with melaminic aminoplastic resins and it is specifically designed to have high performance. Impregnated layers are stacked and bonded and, once loaded into the press, they undergo simultaneously to the combined action of heat (at the temperature of 150 °C) and pressure (up to 9 MPa). The policondensing reaction taking plce creates chemical cross bonds so that phenolic and melaminic resins are stably intertwined to each other.



Schutzfolie Protective overlay
Dekorpapier Decorative paper
Kraftpapier Kraft paper
Dekorpapier Decorative paper
Schutzfolie Protective overlay

Stärke Thickness (mm)	2 30* *Nur in ausgewählten formaten verfügbar Available on selected formats only
Format Size (mm)	3050x1300 3660x1610 4200x1610 4200x1860

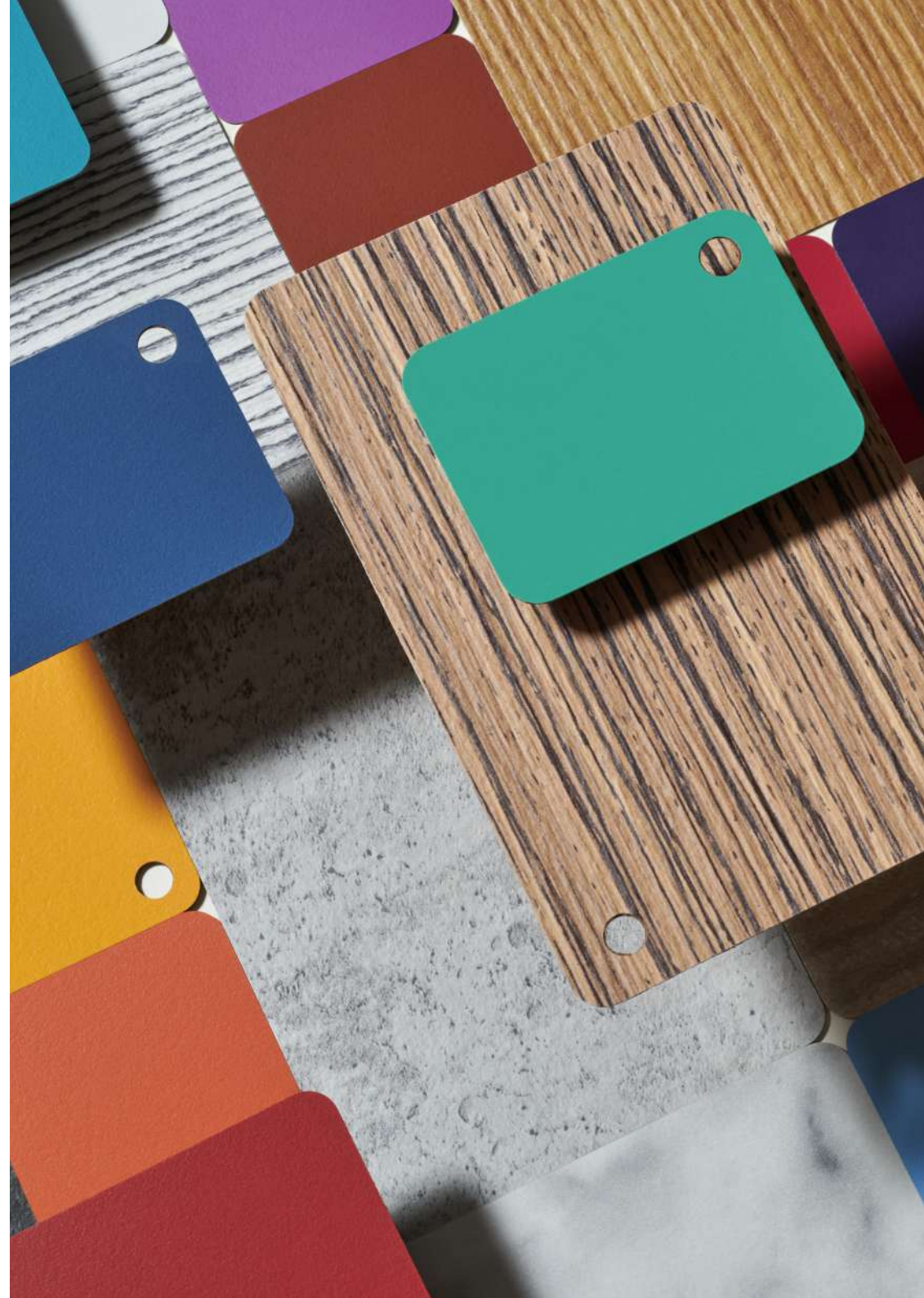


DEU Abet Collection: Die Welt der Farben, Strukturen und Dekore von Abet Laminati.

ENG Abet Collection: the world of colours, textures and decorations of Abet Laminati.

DEU Die Abet Collection ist eine umfangreiche Palette von Farben und Dekoren, die Laminat zu einem besonders vielseitigen Material machen. Hölzer, Steine, Metalle, grafische Muster international renommierter Designer sowie eine nahezu unbegrenzte Auswahl an Unifarben bilden die Grundlage für kreative Oberflächengestaltung. Die Abet Collection eröffnet zahlreiche Möglichkeiten und bietet unendliche Kombinationsoptionen für individuelle Innenraumlösungen.

ENG Abet Collection is a complete range of colours and decorations which make the laminate an extremely versatile material. Woods, stones, metals, graphic patterns designed by internationally known designers and an almost unlimited selection of solid colours, constituting the starting point in order to begin imagining surfaces. Abet Collection contains a choice made out of many possibilities enabling to give life to never ending matching and solutions for architecture and building sectors.



DEU Glatt, strukturiert, glänzend, matt, samtig – die Abet-Laminatoberflächen bieten 30 taktile Erlebnisse, so vielfältig wie die Welt des Laminats selbst.

ENG Smooth, structured, glossy, matte, velvety. There are 30 ways to discover an Abet surface simply by touch. As many ways as the possible laminate finishes.

DEU Die Technologie und Erfahrung, die Abet in der Laminatherstellung auszeichnen, haben die Entwicklung von Oberflächenveredelungen ermöglicht, die dem Laminat eine Ästhetik verleihen, die unserer natürlichen Wahrnehmung von Oberflächen perfekt entspricht.

ENG The technology and the experience characterising Abet production has allowed use to develop superficial finishes in order to convey to the laminate a look which is perfectly in line with our way to conceive the surfaces.



DEU Die Einzigartigkeit eines Raumes prägt seine Persönlichkeit. Abet Digital macht jede Oberfläche zu einem besonderen Erlebnis.

ENG The personality of a room can be conveyed by its uniqueness. Through Abet Digital, all surfaces can be custom made in original ways.

DEU Der Digitaldruck eröffnet die Möglichkeit, Laminatoberflächen individuell zu gestalten und so ideale Raumkonzepte zu realisieren. Das nahezu unbegrenzte Potenzial von Print-HPL-Laminat zeigt sich darin, dass jedes Bild, jede Grafik oder jedes Foto in beliebiger Größe innerhalb der vorgesehenen Formate gedruckt werden kann.

Vielfältige Optionen – vom Druckmotiv bis zur Oberflächenveredelung – gewährleisten maximale Flexibilität in der Umsetzung und schaffen eine unverwechselbare ästhetische Wirkung.

Die Richtlinien zum Druckbereich finden Sie auf abetlaminati.com.

ENG Digital Printing allows to customise surfaces and therefore offers the possibility to create ideal spaces. The never ending possibilities of Stratificato HPL laminate are able to be combined with any kind of image, graphic or photograph, which can come in all the available sizes.

A multifarious range of different solutions, from a drawing to a surface texture, granting maximum flexibility in the making to get an original aesthetic touch.

Double check on abetlaminati.com website the guidelines relevant to the available printing sizes.



Zertifikate

Certifications

 FSC www.fsc.org FSC® C119591 The mark of responsible forestry  PEFC PEFC/18-32-19 Promuoviamo la Gestione Sostenibile delle Foreste www.pefc.it		DEU Abet Laminati hat beide freiwilligen „Produktkettenzertifizierungen“ (Chain of Custody) nach den Systemen FSC® C119591 und PEFC 18-32-19 erhalten. FSC®- oder PEFC-zertifizierte Produkte sind auf Anfrage erhältlich.	ENG Abet Laminati has obtained both the voluntary “Chain of Custody” certifications according to FSC® C119591 and PEFC 18-32-19 schemes. FSC® or PEFC certified products are available on request.
		DEU Abet Laminati ist ein Unternehmen mit zertifizierten Qualitäts-, Umwelt- und Energiemanagementsystemen nach den Normen UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 und UNI EN ISO 50001:2018.	ENG Abet Laminati is a company with Quality Management Systems, Environment and Energy certified according to standards UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 and UNI EN ISO 50001:2018.

	DEU Abet Laminati hat die EPD-Veröffentlichung (Umweltproduktdeklaration) für Print HPL Stratificato erhalten.	ENG Abet Laminati obtained the EPD (Environmental Product Declaration) publication for Print HPL Stratificato.
	DEU Produktkennzeichnung nach der Norm NF EN 16575, die das HPL-Produkt als ein Produkt definiert, das zu 66 % aus Biomasse biologischen Ursprungs besteht.	ENG Product label according to the NF EN 16575 standard that defines the HPL product consisting of a percentage of biomass of biological origin biomass of 66%.
	DEU Die Indoor Advantage Gold-Zertifizierung gewährleistet, dass die Baumaterialien ein gesundes Raumklima fördern, indem sie strenge Grenzwerte für die Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen (VOC) für die Innenraumluftqualität (IAQ) einhalten. Für eine Zertifizierung müssen die Produkte von unabhängigen Laboren auf die Einhaltung der CDPH/EHLB Standard Method 01350 V1-2 bezüglich der Emission von bedenklichen VOCs getestet werden.	ENG Indoor Advantage Gold certification assures that building material products support a healthy indoor environment by meeting strict indoor air quality (IAQ) chemical emission limits for volatile organic compounds (VOCs). To be certified, products must be tested by independent labs for compliance with CDPH/EHLB Standard Method 01350 V1-2 for VOC emissions of concerns.

CE-Kennzeichnung CE marking

DEU In Übereinstimmung mit der Verordnung 305/2011 „Bauprodukte“ (CPR) hat Compact F1 (B-s1 d0) das Zertifikat über die Konstanz der Leistung des Produkts gemäß den Anforderungen des Anhangs ZA der harmonisierten Norm EN 438-7:2005 erhalten und ist daher CE-gekennzeichnet. Außerdem ist Compact in der nicht feuerhemmenden Ausführung und mit einer Dicke von 4 mm oder mehr ebenfalls CE-gekennzeichnet. Diese Anforderung muss vom Kunden bei der Auftragserteilung angegeben werden.

ENG In compliance with Reg. 305/2011 “Construction Products” (CPR) Compact F1 (B-s1 d0) obtained the certificate of constancy of performance of the product according to the requirements laid down in Annex ZA of the harmonised standard EN 438-7:2005 therefore, the product is CE marked. Also Compact in the non-fire retardant grade and thickness equal to or higher than 4 mm is CE marked. This requirement must be specified by the Customer when sending the order.

Brandverhalten Fire behaviour

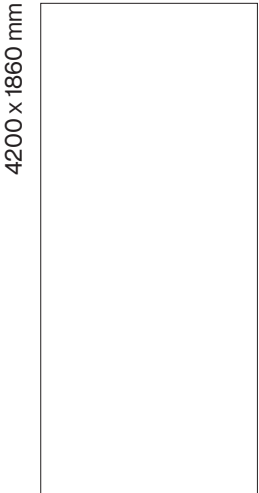
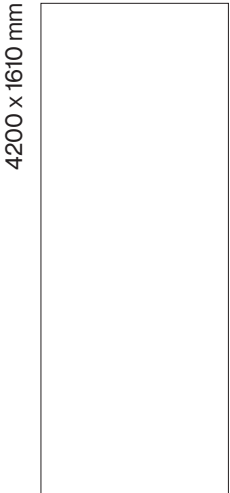
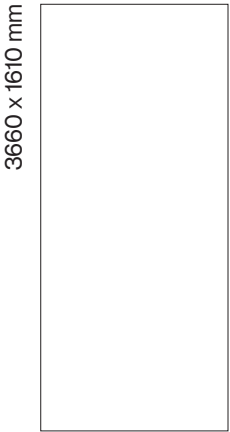
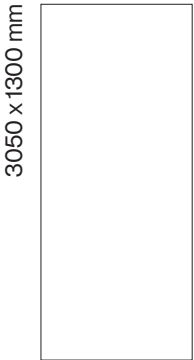
DEU Das Stratificato HPL-Laminat verfügt von Natur aus über geringe Brennbarkeit. Es wird sowohl in der Standard- als auch in der feuerhemmenden Version (F1: B-s1 d0) hergestellt. Im Brandfall entstehen nur geringe Mengen an toxischen Dämpfen; das Material erweicht nicht, tropft nicht, explodiert nicht und bildet beim Kontakt mit Löschwasser keine Splitter. In Europa werden Stratificato HPL-Platten für Bauanwendungen gemäß EN 13823 (SBI-Test) und ISO 11925-2 (Kleinflammentest) geprüft. Die daraus abgeleitete Reaktion auf Brand ist gemäß der Norm EN 13501-1 klassifiziert (siehe Abschnitt „CE-Kennzeichnung“).

Für Anwendungen außerhalb des Bau-sektors können Prüfmethode und Spezifikationen von Land zu Land unterschiedlich sein. Für weitere Informationen zu Prüfberichten, erreichten Zertifizierungen sowie zu Methoden und Prüfspezifikationen zur Brandreaktion wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen Abet Laminati-Vertreter.

ENG Stratificato HPL laminate has inherently low flammability characteristics. It is produced both in the standard and flame retardant versions (F1: B-s1 d0). In case of fire, it has low emission of toxic fumes, does not soften, drip, explode nor create splinters when subject to the action of water in case of fire extinction. In Europe, Stratificato HPL sheets used in building applications are tested in accordance with EN 13823 (SBI test) and ISO 11925-2 (small flame test) and the resulting reaction to fire performance is in accordance with standard EN 13501-1 (see paragraph “CE Marking”).

For applications other than in the building sector, test methods and specifications may vary from country to country. For further details on test reports and certifications achieved as well as for information on methods and test specifications for reaction to fire please contact your local Abet Laminati representative.

Format
Size



Stärke
Thickness



Abet Laminati S.p.A.

società a socio unico

viale Industria 21
12042 Bra (CN)
Italia

+39 0172 419111
info@abetlaminati.com
abetlaminati.com

Copyright 2026
© Abet Laminati S.p.A.
All rights reserved

Die dargestellten Texturen und Farben der Materialien und Oberflächen dienen lediglich als Richtwerte, da produktionstechnische Toleranzen im Druckverfahren zu Abweichungen führen können.

The textures and colours of the materials and finishes are indicative as they are depending on the tolerances of the printing process.

06 2026

art direction

Giulio Iacchetti
Matteo Ragni

concept, graphic design
Abet Laminati

photo
Max Rommel
p. 3, 5, 7, 8, 9, 19, 25, 27, 29

abetlaminati.com